

EMO 2019

ANWENDUNGSORIENTIERTE WERKZEUGSPANNTECHNIK  
DIE ROLLE DER SPANNTECHNIK IM PROZESS DER ZUKUNFT



EMO 2019

HERAUSFORDERUNGEN DER ZUKUNFT

MEGATRENDS BEEINFLUSSEN UNSER GESCHÄFT



**00**

**DEMOGRAFIE**



**01**

0-2 Jahre

**GLOBALISIERUNG**



**02**

2-5 Jahre

**DIGITALISIERUNG**



**03**

10-20 Jahre

**END OF CARBON AGE**

EMO 2019

MEGATRENDS BEEINFLUSSEN DIE ZERSPANUNG



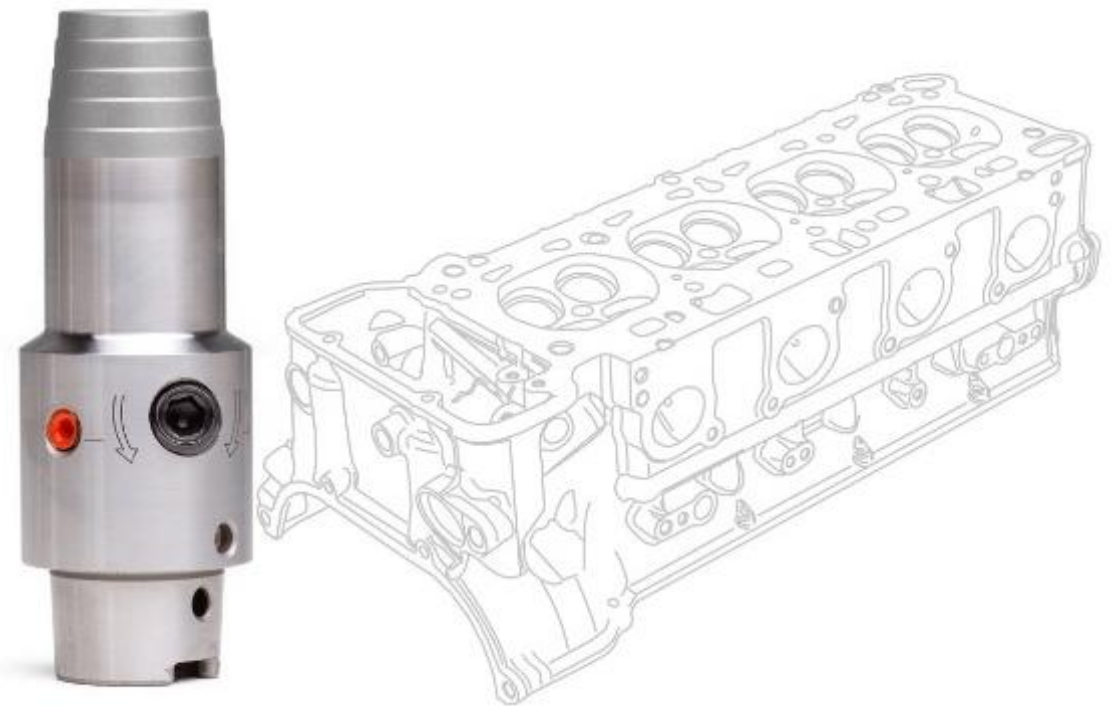
EMO 2019

SPANNTECHNIK ALS BINDEGLIED IM PROZESS – HÖCHSTE GENAUIGKEIT



EMO 2019

ANWENDUNGSOPTIMIERTE SPANNTECHNIK



EMO 2019

## ANWENDUNGSOPTIMIERTE SPANNTECHNIK BEISPIEL FRÄSBEARBEITUNG EINER RADAUFHÄNGUNG

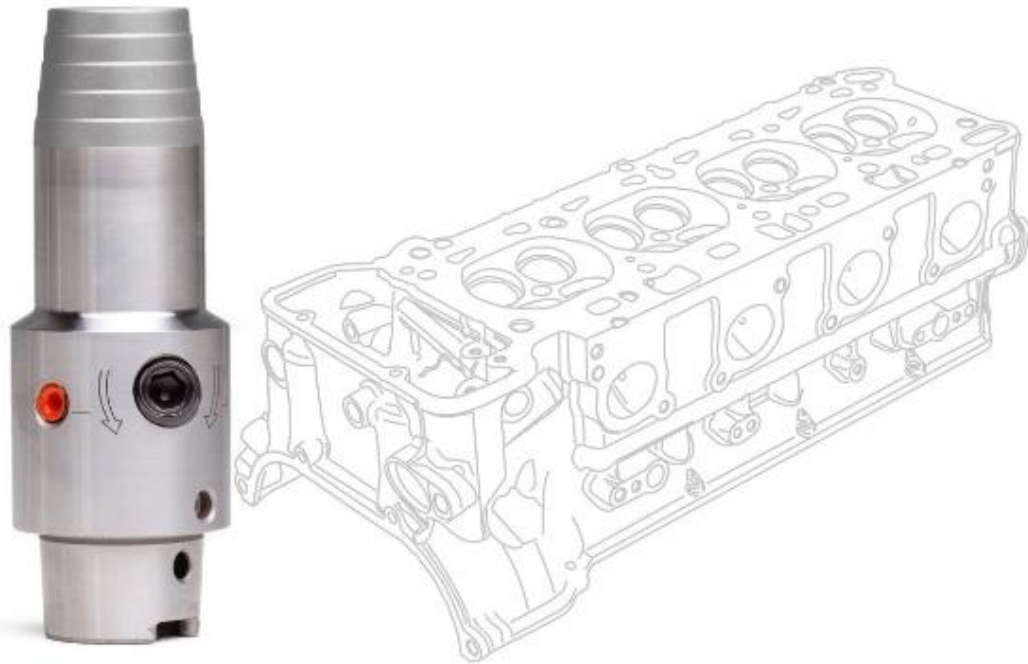


- Schwerzerspannung mit hohen Radialkräften und „Walkbewegung“
- Umstellung auf additiv gefertigtes Hydrodehnspannfutter
- Höchste Belastbarkeit durch den Wegfall der Schwachstelle in der Lötverbindung
- Maximale Biegesteifigkeit und Drehmomentübertragung

EMO 2019

ANWENDUNGSOPTIMIERTE SPANNTECHNIK

BEISPIEL BEARBEITEN EINER INJEKTORBOHRUNG



- Kritische Kühlsituation führt zu häufigen Werkzeugbrüchen
- Umstellung von Spannzangenfutter auf Hydrodehnspannfutter
- Dezentrale Kühlmittelaustritte für bessere Kühlmittelversorgung
- Reduzierte Nebenzeiten
- Bessere Bohrungsqualität bei maximaler Prozesssicherheit und 30% höherer Standzeit

EMO 2019

POSITIVER EINFLUSS DER ANWENDUNGSOPTIMIERTEN SPANNTECHNIK

Cost per Part

HSK-I

Additive Fertigung

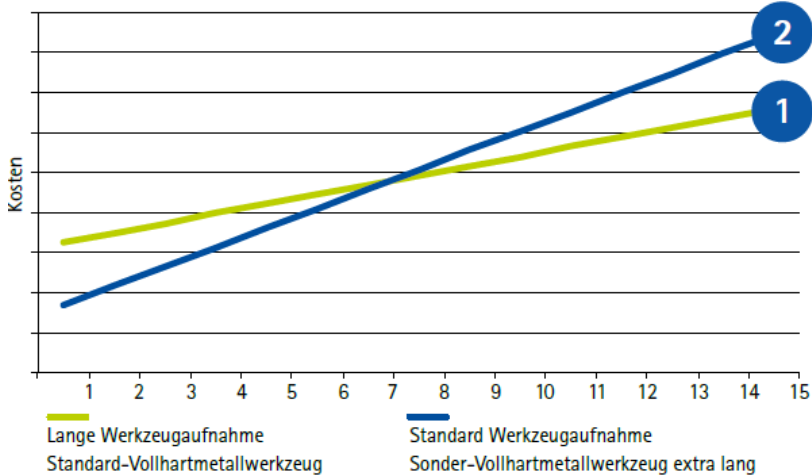
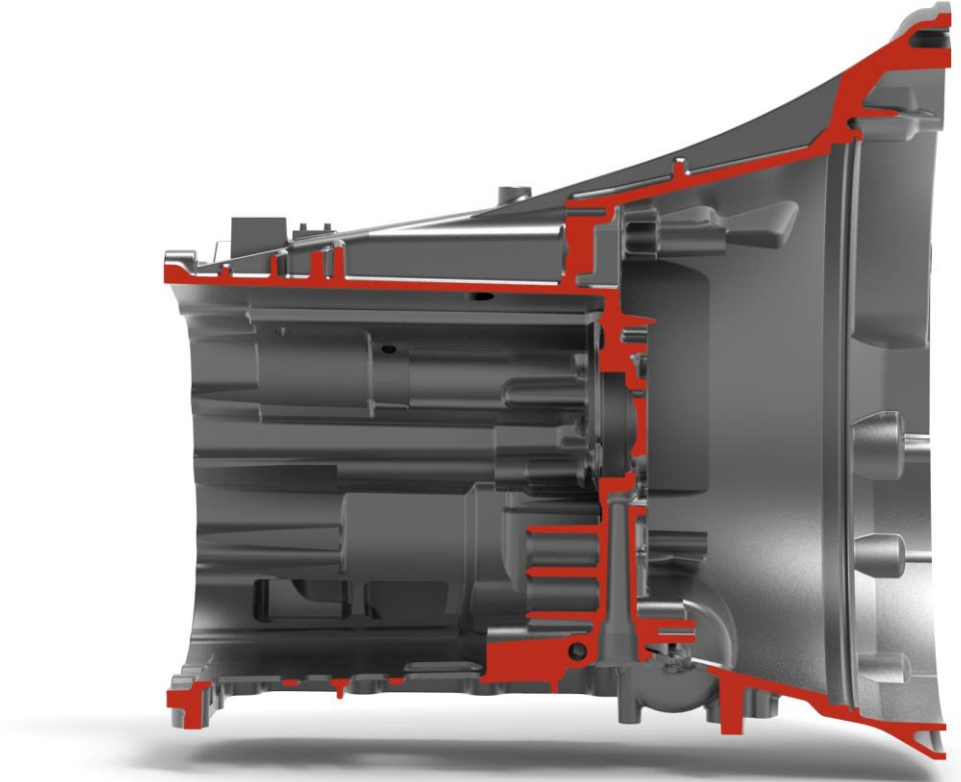
Miniatursierung





# EMO 2019

## COST PER PART



EMO 2019

ANWENDUNGSOPTIMIERT ZUM PROZESS DER ZUKUNFT



